

Direction Générale
de l'Industrie et du Commerce

Administration du Commerce

Service de la
Propriété Industrielle et Commerciale

No. 477.573



BREVET D'INVENTION

Le Ministre des Affaires Economiques et des Classes Moyennes,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;

Vu le procès-verbal dressé le 25 novembre 1947 à 14 h.
au Greffe du Gouvernement provincial de Brabant; d'Anvers;

ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à M^r K. J. L. Stevens,
103, chaussée de Bruxelles, à Lekeberg,
rep. par M^r M. Drochatech, à Anvers,

un brevet d'invention pour : Perfectionnements aux sacs en
papier à fenêtre.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeure joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 31 décembre 1947.

Au nom du Ministre et par délégation :
Le Fonctionnaire délégué,

[Signature]

MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une demande de

B R E V E T D ' I N V E N T I O

formée par:

Theodore Joseph Liévin SEVENS,

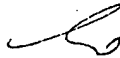
pour :

"Perfectionnements aux sacs en papier à fenêtre".

☰ ☷ ☱ ☶ ☲ ☵ ☴ ☳ ☸ ☹ ☺ ☻ ☼ ☽ ☾ ☿ ♀ ♂ ♁ ♃ ♄ ♅ ♆ ♇ ♈ ♉ ♊ ♋ ♌ ♍ ♎ ♏ ♐ ♑ ♒ ♓ ♈♏ ♉♐ ♊♑ ♋♒ ♌♓ ♍♈ ♎♉ ♏♊ ♐♋ ♑♌ ♒♍ ♓♎ ♈♓ ♉♔ ♊♕ ♋♖ ♌♗ ♍♘ ♎♙ ♏♚ ♐♛ ♑♜ ♒♝ ♓♞ ♈♟ ♉♠ ♊♡ ♋♢ ♌♣ ♍♤ ♎♥ ♏♦ ♐♧ ♑♨ ♒♩ ♓♪ ♈♫ ♉♬ ♊♭ ♋♮ ♌♯ ♍♰ ♎♱ ♏♲ ♐♳ ♑♴ ♒♵ ♓♶ ♈♷ ♉♸ ♊♹ ♋♺ ♌♻ ♍♼ ♎♽ ♏♾ ♐♿ ♑♿ ♒♿ ♓♿ ♈♿ ♉♿ ♊♿ ♋♿ ♌♿ ♍♿ ♎♿ ♏♿ ♐♿ ♑♿ ♒♿ ♓♿

L'invention concerne les sacs et sachets et emballages similaires généralement réalisés en papier ou autres matériaux légers et présentant au moins une partie transparente formant fenêtre par laquelle le produit emballé reste apparent.

D'une manière générale, de telles fenêtres offrent l'inconvénient de ne pas présenter une étanchéité totale du fait de décollements locaux de la matière transparente. Il en résulte que le produit peut s'interposer entre lesdits bords décollés, ce qui est préjudiciable aux produits emballés et, d'autre part, favorise l'agrandissement des parties décollées.



Le but de l'invention est de réaliser dans les sacs et sachets de telles fenêtres, avec la garantie pratiquement absolue d'une étanchéité totale quelle que soit la grandeur de l'emballage et aussi indépendamment de la nature du produit emballé.

L'invention consiste substantiellement à interposer les bords de la matière transparente ou translucide entre deux plis juxtaposés du sac ou sachet. De cette manière, on réalise une fermeture totale et surtout on obtient que les bords collés de la matière transparente se trouvent complètement et définitivement abrités contre les sollicitations du produit emballé. Cette protection est d'autant plus sensible lorsque les produits emballés sont des matières finement divisées favorables à leur pénétration dans les moindres interstices. Selon les perfectionnements de l'invention, la sécurité est en quelque sorte doublée.

Quel que soit le nombre de plis dont le sac ou sachet est constitué, la matière transparente sera toujours interposée entre deux plis juxtaposés, mais ces deux plis peuvent être quelconques dans l'épaisseur de l'emballage. Evidemment, pour réaliser la fenêtre, il importe qu'elle soit découpée dans tous les plis et la matière transparente sera par ses bords interposée entre deux quelconques de ces plis. Les découpures des plis intérieurs par rapport à la matière transparente seront préférablement de dimensions légèrement plus grandes, en sorte d'éviter systématiquement tout débordement sur la partie transparente. Les bords de la matière transparente seront préférablement collés à la fois sur la partie correspondante des deux plis juxtaposés, en sorte de former non seulement une double fixation, mais aussi une double sécurité.

Les perfectionnements, objet de l'invention, sont systématiquement applicables à tous genres de sacs et sachets et emballages similaires, quels qu'en soient la forme, les

dimensions et le nombre de plis. Toutefois, à simple titre d'exemple, certaines exécutions sont schématisées aux figures annexées dans lesquelles:

les figures 1 à 6 représentent une coupe transversale partielle par différentes dispositions relatives de la matière transparente.

Les figures 7 et 8 représentent en perspective deux sachets de conception notoirement distincte;

les figures 9 à 11 représentent de face différentes présentations de fenêtres exécutées selon l'invention.

Selon la figure 1, on représente l'exécution d'un sac ou sachet simple à deux plis 1, 2, dans lesquels on a découpé une même fenêtre, respectivement 3, 4. Entre ces deux plis, au droit desdites découpures, est interposée une matière transparente ou translucide 5, dont les bords 6 sont interposés entre les deux plis 1 et 2 et y collés.

Les figures 2 et 3 schématisent une coupe partielle par un sac à trois plis 7, 8, 9; dans la figure 2 la matière transparente 3 est interposée entre les deux plis postérieurs 8, et 9 et dans la figure 3 la même matière transparente 3 est interposée entre les deux plis antérieurs 7, 8.

Les figures 4, 5 et 6 schématisent une coupe transversale partielle par un sac ou sachet à quatre plis 10, 11, 12 et 13. Dans la figure 4, la matière transparente 5 est interposée entre les deux plis postérieurs 12, 13; dans la figure 5, la matière transparente est interposée entre les deux plis médians 11, 12 et, enfin, dans la figure 6, la même matière transparente 5 est interposée entre les deux plis antérieurs 10, 11. On pourrait ainsi multiplier les exécutions en renforçant davantage l'emballage par une augmentation du nombre de plis.

La figure 7 schématise un sac bloc 14 dont la face antérieure présente une fenêtre circulaire 15, et la

figure 8 représente en vue perspective un emballage cylindrique 16 présentant une fenêtre rectangulaire 17. Evidemment l'application peut se faire à tous genres de sacs ou sachets, mais aussi les fenêtres peuvent être de forme quelconque et différemment réparties sur la ou les faces de l'emballage.

La figure 9 schématise de face un emballage présentant deux fenêtres 18, 19 superposées; la figure 10 schématise de face un emballage présentant deux fenêtres 20, 21, diamétralement opposées et, à titre d'exemple, la figure 11 schématise de face une fenêtre de forme décorative. Cette forme est infiniment variable et peut avantageusement s'apparenter avec un élément distinctif du produit ou un élément caractéristique de la marque de fabrique.

La fabrication de tels emballages perfectionnés peut se faire manuellement, ou bien en partie manuellement et en partie à la machine ou, d'une manière entièrement mécanique. Substantiellement, on procèdera à partir de feuilles ou de bobines. D'une manière générale, le papier sera imprimé, puis les fenêtres seront découpées, les matières transparentes appliquées et le sac ou sachet pourra alors être confectionné selon les moyens connus et à l'aide de machines usuelles, ou bien de machines spécialement adaptées à cette fin. L'invention porte également sur ces différents moyens de réaliser ledit perfectionnement, objet principal de l'invention, ainsi que sur les emballages, généralement les sacs et sachets ainsi perfectionnés.

REVENDEICATIONS.

1.-Perfectionnements aux sacs et sachets à fenêtre, caractérisés en ce qu'ils consistent à interposer les bords de la matière transparente ou translucide entre deux plis du sac ou du sachet.

2.-Perfectionnements selon la revendication 1, caractérisés en ce que le sac ou le sachet comportant plus de deux plis, les bords de la matière transparente ou translucide sont interposés entre deux plis juxtaposés quelconques.

3.- Perfectionnements selon les revendications 1 et 2, caractérisés en ce que les bords de la matière transparente sont collés, à la fois, sur les deux plis juxtaposés entre lesquels elle est interposée

4.- Perfectionnements selon les revendications 1 à 3, caractérisés en ce que le sac ou sachet présente une ou plusieurs fenêtres ainsi exécutées.

5.- Perfectionnements selon les revendications 1 à 4, caractérisés en ce que la ou les fenêtres ont une forme quelconque .

6.- Perfectionnements selon les revendications 1 à 5, caractérisés en ce que le sac ou le sachet pourvu d'au moins une fenêtre ainsi conçue, est fabriqué manuellement, semi-mécaniquement ou mécaniquement.

7.- Sacs ou sachets, de toute forme et de toutes dimensions, caractérisés par au moins une fenêtre de contour quelconque, exécutée selon les revendications 1 à 6, ou certaines de ces revendications.

8.- Sacs ou sachets, substantiellement tels que décrits et illustrés.

p. pou de: *Theodore Joseph Liévin Sevens.*
ANVERS le: *25 novembre 1947.*
p. pou de BUREAU DES
BREVETS et des MARQUES
M. F. J. BOCKSTAEL

W. Diekmann

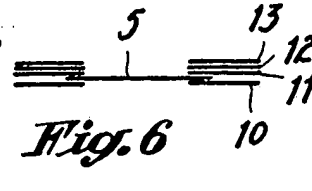
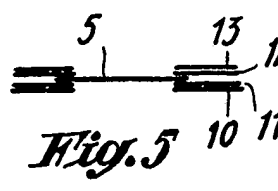
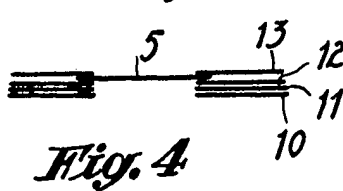
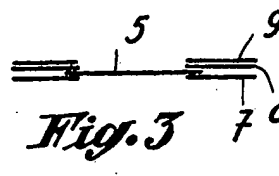
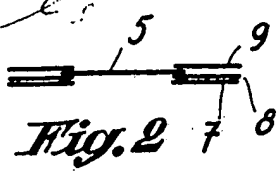
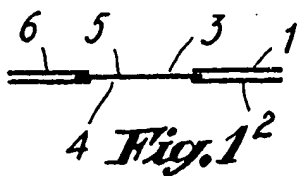


Fig. 7

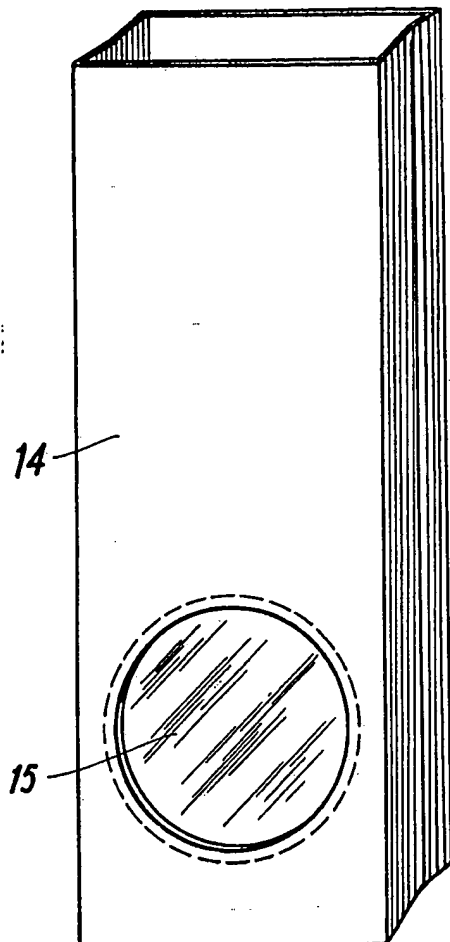


Fig. 8

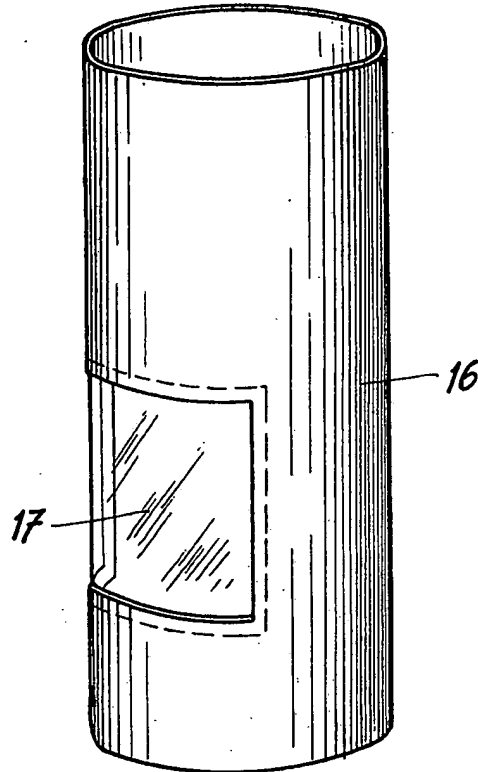
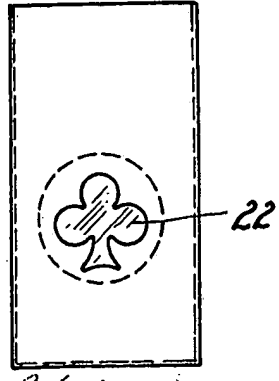
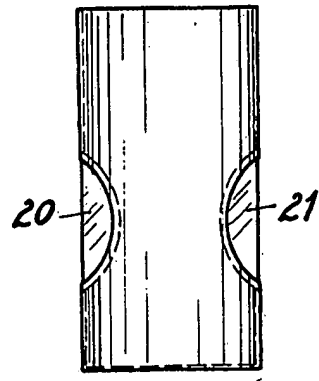
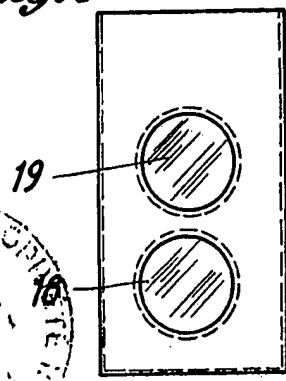


Fig. 9

Fig. 10

Fig. 11



Theodore Joseph Reed
25 November 1917